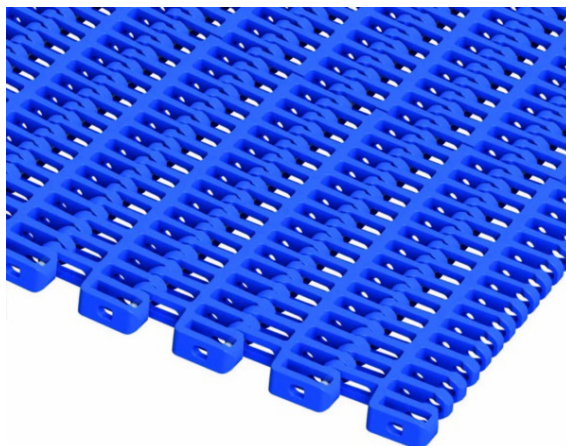
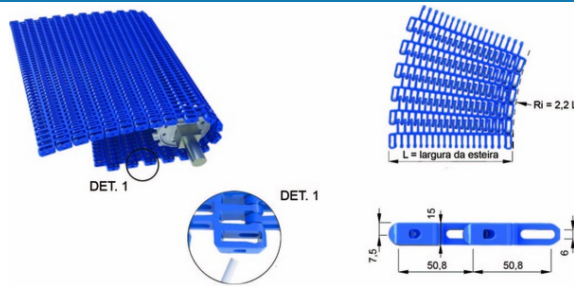


Esteiras Série E50C



Série E50C: As esteiras da série E50C são leves, com superfície e bordas que facilitam a limpeza. Foram desenvolvidas para aplicações radiais e em túneis espirais com acionamento de tambor.
Obs: A UNIRONS **exige** que no lado interno das curvas sejam usados perfis extrusados de UHMW. A UNIRONS **proíbe** que nessa situação sejam usados perfis extrusados ou serrados de PEAD, PP ou NLYON

*Atualizado em 12 de Junho de 2020.
imagens e cores ilustrativas.



Dimensões	mm
Passo (nominal)	50,8
Largura Mínima	609,6
Incrementos de Largura	12,7
Tamanho de Abertura (valor aprox.)	9,5 x 16
Área Aberta	46%
Largura máxima em curva	1524

Largura máxima em curvas 1524mm.

Características:

Especialmente desenvolvida para túneis espirais com acionamento de tambor com raio interno mínimo de 2,2 a largura da esteira.

Pode ser utilizada em percursos retos.

Seus módulos com aberturas lado a lado facilitam a limpeza.

A retenção das varetas é feita por encaixe nos dois lados, de fácil extração e recolocação, sem perda da vareta (Det.1)

Largura da Esteira

Consulte a UNIRONS para definir a largura da esteira com precisão antes de projetar um transportador ou pedir uma esteira.

CUIDADO: Nos percursos curvos ocorre o movimento relativo de abrir e fechar os espaços abertos da esteira, podendo prender dedos, roupas, correntes, etc. e provocar acidentes com ferimentos pessoais. É de responsabilidade do adquirente da esteira tomar todas as precauções de segurança necessárias. Tais como: colocação de placas de sinalização, dispositivos de desligamento automático, grades de proteção, etc. Os operadores deverão ser devidamente instruídos acerca disso.

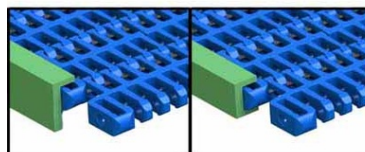
Material da Esteira	Vareta da articulação Ø 5,9mm	Nadm Esteira reta kg/m	Nadm curva kg	Temperatura de Operação °C	Peso Próprio kg/m ²
Polipropileno	Acetal	2230	135	0 à 90	6,2
Acetal	Acetal	2520	165	-45 à 90	9,2
Polietileno	PEAD	1120	70	-45 à 60	6,5

Detalhe da borda

DETALHE DA BORDA

PL 32-18-6

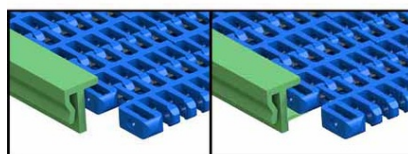
PU 25-17-18



DETALHE DA BORDA

PEC 37-29

PEC 37-29 HI17



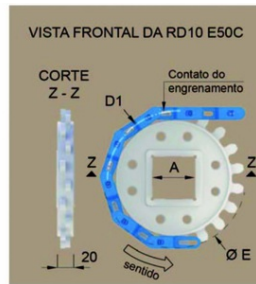
VER CATÁLOGO: "PERFIS PARA ESTEIRAS CURVAS"

Código	Descrição	UHMW
3008	PL 32-18-6	Verde
3007	PL 32-18-6	Natural

Código	Descrição	UHMW
3070	PU 25-17-18	Verde
3071	PU 25-17-18	Natural

Código	Descrição	UHMW
3018	PEC 37-29	Verde
3017	PEC 37-29	Natural

Código	Descrição	UHMW
3064	PEC 37-29 HI 17	Verde
3065	PEC 37-29 HI 17	Natural



Largura da esteira mm	Nº mínimo de rodas por eixo
610 a 813	5
864 a 1118	7
1168 a 1422	9
1473 a 1524	11

Largura da esteira mm	Guias de desgaste Percurso de ida
610 a 711	2
762 a 1372	3
1422 a 1524	4

Largura da esteira mm	Guias de desgaste Percurso de retorno
610 a 1372	2
1422 a 1524	3

As esteiras são tracionadas por rodas dentadas acopladas (sem chavetas) a um eixo quadrado com extremidades torneadas para fixação nos mancais.

A seção circular torneada do mancal motriz deve ser a maior possível, visto que a redução da seção diminui a resistência à torção do eixo.

As rodas devem ficar distribuídas no eixo com espaçamentos entre si aproximadamente constantes, com o cuidado

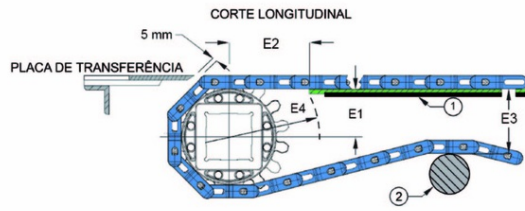
para que nenhuma roda fique posicionada sobre a emenda de dois módulos da esteira. Apenas uma roda em cada eixo (motriz e retorno) deve ser travada lateralmente; as demais devem ficar livres para acompanhar os movimentos transversais de contração e expansão térmicas da esteira. Recomenda-se travar a roda central ou a adjacente quando o número das rodas for par.

Cuidados especiais devem ser observados quanto à capacidade portante do eixo. Tais como: deflexão, torção e cisalhamento.

Código	Código de Especificação da Roda	Nº de Dentes	Diâmetro de Passo Nominal (D1)	Ø E (mm)	Cavidade para eixo quadrado (AxA) mm
1533	RD8 E50C	8	128,5	136	38,1 x 38,1
1540	RD8 E50C	8	128,5	136	40 x 40
1588	RD8 E50C	8	128,5	136	50,8 x 50,8
2014	RD8 E50C	8	128,5	136	63,5 x 63,5
1532	RD10 E50C	10	161,5	169	38,1 x 38,1
1541	RD10 E50C	10	161,5	169	40 x 40
1642	RD10 E50C	10	161,5	169	50,8 x 50,8
1643	RD10 E50C	10	161,5	169	63,5 x 63,5

Dimensões da estrutura do transportador

Distância (E) dos elementos estruturais do transportador em relação à esteira



Notas para transferência de produtos:

Para o uso sem taliscas:

- Para a esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm acima da superfície da esteira.
- Para fora da esteira: a superfície superior da placa de transferência fica 1mm abaixo da superfície da esteira.

(1) Pista de deslizamento: Percurso de ida

(2) Rolete de retorno diâmetro maior ou igual a 90mm.

Folga de placa de transferência: (F)

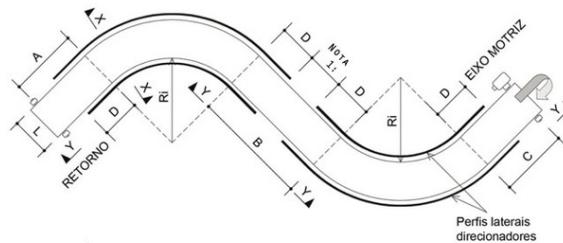
Necessária para acomodar a ação poligonal dos módulos ao passarem pela engrenagem.

Notas:

- 1) A distância "E1" oscila entre um valor inferior e um valor superior, devido à concepção modular das esteiras. O valor indicado na tabela (recomendado) é o inferior.
- 2) A distância "E2" pode ser menor (mínimo=20mm), caso a pista se prolongue por entre as rodas. o valor indicado está calculado para uma espessura da pista de 25mm, sem invadir o espaço da roda dentada.
- 3) A distância "E4" refere-se ao raio livre necessário para o espaço da roda dentada.

CÓDIGO RODAS	E1 (mm)	E2 (mm)	E3 (mm) (máximo)	E4 (mm) (mínimo)
RD8 E50C	54	59,5	120	78
RD10 E50C	70	67	155	95

Esterias curvas SÉRIE E50C detalhes para projeto de transportadores com percursos curvos - Folha 1



L: largura da esteira.

Ri: raio de curvatura medido do lado interno da esteira:

Ri mínimo= 2,2 x L.

A: trecho reto junto ao eixo do retorno.> 1,5 L

B: trechos retos entre curvaturas opostas: B mínimo: 2 x L - [Nota 1]

(obs: se as curvaturas estiverem no mesmo sentido: B mínimo= 0) - [Nota 1]

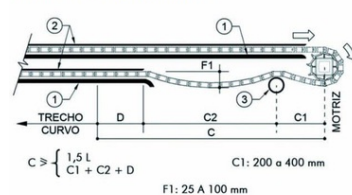
C: trecho reto junto ao eixo motriz.> 1,5 L

D: prolongamento dos perfis laterais direcionadores da esteira: D mínimo=1 x L

(antes e depois das curvaturas em ambas as laterais da esteira no percurso de ida e volta)

Nota 1: Para transportadores com 2 curvas opostas ou na mesmo sentido, a UNIRONS recomenda o uso de esteiras de acetil, independente da velocidade ou carga do transportador.

VISTA YY - LADO DO EIXO MOTRIZ



C2: 900 a 1200 mm

OBS:

a) Para transportadores formados por uma única curva com raio mínimo de 2,2 L e D= L, o trecho C2 pode ter 400mm como mínimo.

b) Para outras configurações de transportadores, em que o trecho C2 não possa ser > 900mm, recomenda-se o uso de um tensor com contrapeso no retorno, no meio do segmento C2.

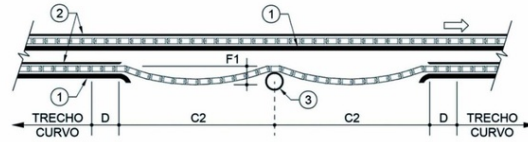
$$C \geq \begin{cases} 1,5L \\ C1 + C2 + D \end{cases}$$

C1: 200 a 400 mm

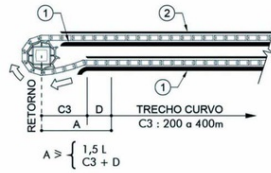
F1: 25 A 100 mm

VISTA YY - SEGMENTOS INTERMEDIÁRIOS RETOS

Para trechos $c/B \geq 3,5m$.
Se $B < 3,5m$ usar perfil de apoio.



VISTA YY - LADO DO EIXO DO RETORNO



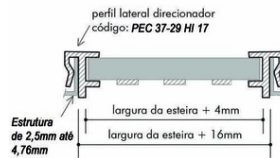
- ① Pista de deslizamento sob a esteira:
 - Percurso de ida: trechos retos e curvos.
 - Espaçamento entre perfis < 200 mm.
 - Percurso do retorno: quando não for usado sistema de catenárias
 - Espaçamento entre perfis < 250 mm.
- ② Perfil lateral direcionador:
 - Obrigatório nos trechos curvos nos percursos de ida e retorno (veja folha de detalhes dos perfis de deslizamento).
- ③ Roletes de retorno para trechos retos:
 - (Diâmetro maior que 90 mm).

Obs:

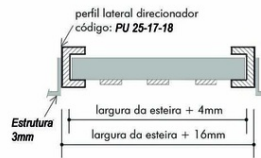
- Se necessário $A < 1,5 L$, usar roletes livre ao invés de rodas engrenadas.
- Para duas esteiras paralelas com raios concêntricos usar sempre roletes livres no retorno.

Esterias curvas SÉRIE E50C detalhes para projeto de transportadores com percursos curvos - Folha 2

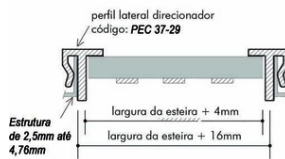
CORTE XX
(ESTEIRA SEM LINGUETA)



CORTE XX
(ESTEIRA SEM LINGUETA)



CORTE XX
(ESTEIRA SEM LINGUETA)



ÔBS:
SOLUÇÃO UTILIZADA PARA EVITAR DETRITOS ENTRE A BORDA DA ESTEIRA E O PERFIL DE DESLIZAMENTO, PARA ALTO NÍVEL DE HIGIENIZAÇÃO

CORTE XX
(ESTEIRA SEM LINGUETA)

