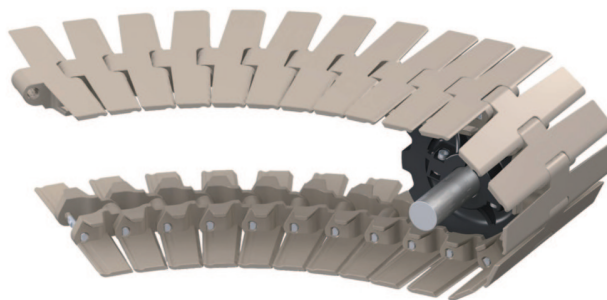


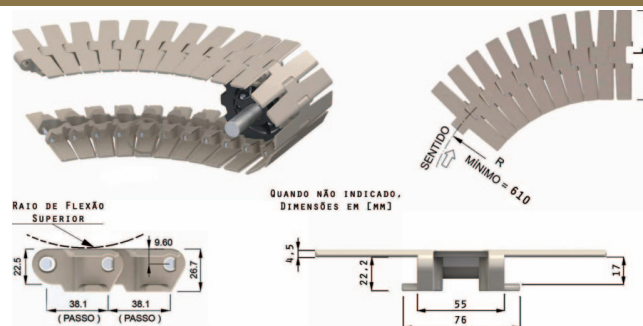
## Correntes Série CC38F



**Série CC38F:** Sistema de correntes unifilares de percurso curvo ou reto, desenvolvido especialmente para a indústria de bebidas (engarramentos), máquinas empacotadoras e embaladoras, entre outras. A montagem se dá pela união dos módulos injetados em acetal (modelo tipo "plataforma") com pinos de AÇO INOX AISI 304 ou outros materiais sob encomenda.

*Atualizado em 27 de Dezembro de 2018.*

*\*imagens e cores ilustrativas.*



Código	Descrição	L (mm)	Raio de Flexão Superior	Carga de ruptura [Kgf]	Carga de trabalho [Kgf]	Peso Kg/m
2468	CC38F-152	152	40	950	280	2,13
2469	CC38F-190	190,5	40	950	280	2,16
2470	CC38F-254	254	40	950	280	2,47
2471	CC38F-304	304,8	40	950	280	2,73

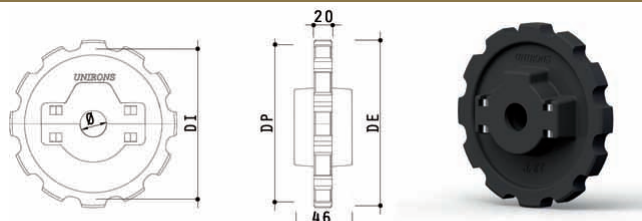
**Fornecimento padrão:** Rolos de 3,048m ( 80 passos)

**Materiais:**

- Peças: Acetal
- Pinos: Aço Inox AISI 304 ( Austenítico ) Ø7 mm
- Cor: Castor
- Temperatura de operação: -45°C a 90°C

# Rodas

## Rodas de tração / retorno:



DI = DIÂMETRO INTERNO  
 DE = DIÂMETRO EXTERNO  
 DP = DIÂMETRO DE PASSO  
 MATERIAL: NYLON COM FIBRA  
 COR: PRETA  
 OBS: QUANDO NÃO INDICADO, DIMENSÕES EM [MM]

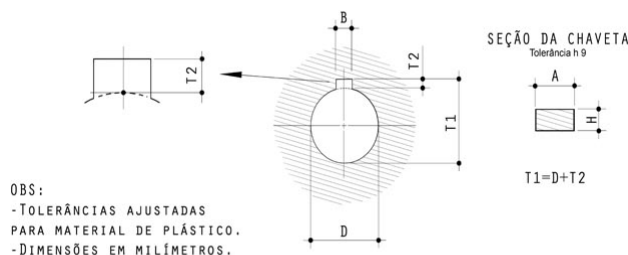
### CC38F

Código	Descrição	N? de Dentes	Ø	DI	DE	DP
*2891	RD12 CC38 F	12	25	128	149,5	147
*2892	RD12 CC38 F	12	30	128	149,5	147
*2893	RD12 CC38 F	12	35	128	149,5	147
*2894	RD12 CC38 F	12	40	128	149,5	147
2895	RD12 CC38 F	12	25 com Chaveta	128	149,5	147
2896	RD12 CC38 F	12	30 com Chaveta	128	149,5	147
2897	RD12 CC38 F	12	35 com Chaveta	128	149,5	147
2898	RD12 CC38 F	12	40 com Chaveta	128	149,5	147

### Nota:

\* Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

## Furos e tolerâncias para rodas e carretéis com furos redondos, com e sem chaveta, dimensões dos chaveteiros e das chavetas.



### DIN 6885/1

D	Tolerância	B	Tolerância	T2	Tolerância	A	H
19,05 20	+ 0,3	6	+ 0,2	2,8	+ 0,2	6	6
25,4 25 30	+ 0,3	8	+ 0,2	3,3	+ 0,2	8	7 8*
31,7 35	+ 0,3	10	+ 0,2	3,3	+ 0,2	10	8
38,1 40	+ 0,3	12	+ 0,2	3,3	+ 0,2	12	8
45 50	+ 0,3	14	+ 0,2	3,8	+ 0,2	14	9 10*

\* Padrão de mercado no Brasil para chavetas de INOX:  
 Nesses casos, aumentar T2 de 1mm