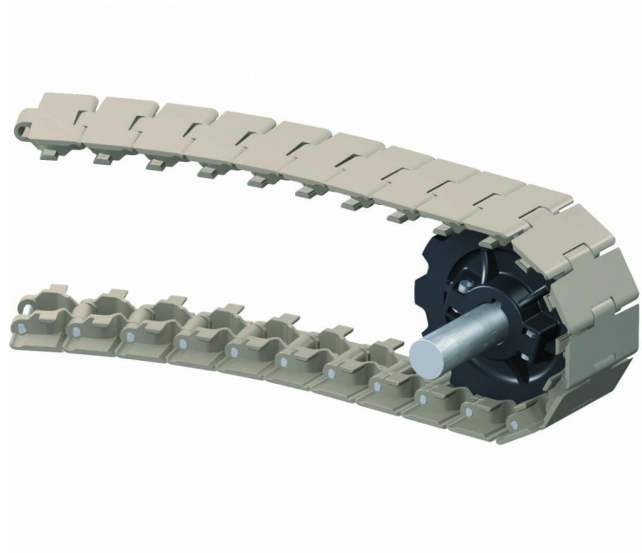


Correntes Série CC38

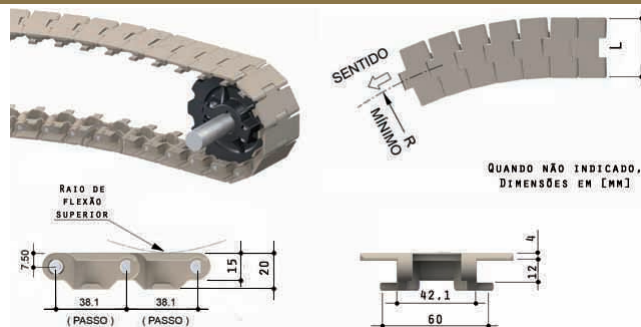


Série CC38: Sistema de correntes unifilares de percurso curvo ou reto, desenvolvido especialmente para a indústria de bebidas (engarrafamentos), máquinas empacotadoras e embaladoras, entre outras.

A montagem se dá pela união dos módulos injetados em acetal (modelo tipo “plataforma”) com pinos de AÇO INOX AISI 304 ou outros materiais sob encomenda.

Atualizado em 27 de Dezembro de 2018.

**imagens e cores ilustrativas.*

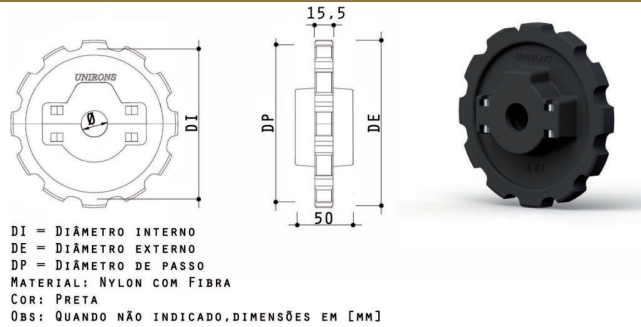


| Código | Descrição | L [mm] | Rio de Flexão Superior (mínimo) | Raio de Flexão Central (mínimo) | Carga de ruptura [Kgf] | Carga de trabalho [Kgf] | Peso Kg/m |
|--------|--------------|--------|---------------------------------|---------------------------------|------------------------|-------------------------|-----------|
| 2464 | CC38-82 R200 | 82,5 | 40 | 200 | 700 | 200 | 1,05 |
| 2465 | CC38-82 R500 | 82,5 | 40 | 500 | 700 | 200 | 1,08 |
| 2466 | CC38-114 | 114,3 | 40 | 500 | 700 | 200 | 1,21 |

Fornecimento padrão: Rolos de 3,048m (80 passos)

Materiais:

- Peças: Acetal
- Pinos: Aço Inox AISI 304 (Austenítico) Ø6,35 mm
- Cor: Castor
- Temperatura de operação: -45°C a 90°C



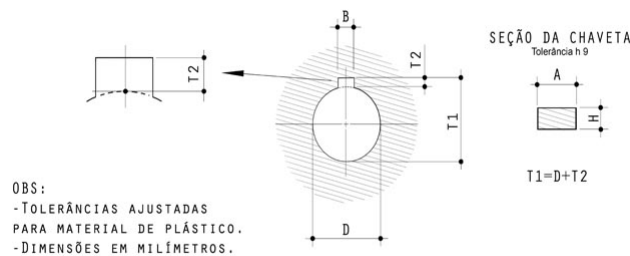
CC38

| Código | Descrição | Nº de Dentes | Ø | DI | DE | DP |
|--------|-----------|--------------|----------------|-----|-----|-------|
| *2875 | RD10 CC38 | 10 | 25 | 107 | 123 | 123,3 |
| *2876 | RD10 CC38 | 10 | 30 | 107 | 123 | 123,3 |
| *2877 | RD10 CC38 | 10 | 35 | 107 | 123 | 123,3 |
| *2878 | RD10 CC38 | 10 | 40 | 107 | 123 | 123,3 |
| 2879 | RD10 CC38 | 10 | 25 com Chaveta | 107 | 123 | 123,3 |
| 2880 | RD10 CC38 | 10 | 30 com Chaveta | 107 | 123 | 123,3 |
| 2881 | RD10 CC38 | 10 | 35 com Chaveta | 107 | 123 | 123,3 |
| 2882 | RD10 CC38 | 10 | 40 com Chaveta | 107 | 123 | 123,3 |
| *2883 | RD12 CC38 | 12 | 25 | 132 | 146 | 147,2 |
| *2884 | RD12 CC38 | 12 | 30 | 132 | 146 | 147,2 |
| *2885 | RD12 CC38 | 12 | 35 | 132 | 146 | 147,2 |
| *2886 | RD12 CC38 | 12 | 40 | 132 | 146 | 147,2 |
| 2887 | RD12 CC38 | 12 | 25 com Chaveta | 132 | 146 | 147,2 |
| 2888 | RD12 CC38 | 12 | 30 com Chaveta | 132 | 146 | 147,2 |
| 2889 | RD12 CC38 | 12 | 35 com Chaveta | 132 | 146 | 147,2 |
| 2890 | RD12 CC38 | 12 | 40 com Chaveta | 132 | 146 | 147,2 |

Nota:

* Rodas e roletes girando em eixo de aço inox, tendem a esquentar em altas rotações. Para rotações acima de 60 rpm, recomendamos o uso de rodas fixas em eixos girando em mancais com rolamentos.

Furos e tolerâncias para rodas e carretéis com furos redondos, com e sem chaveta, dimensões dos chaveteiros e das chavetas.



DIN 6885/1

| D | Tolerância | B | Tolerância | T2 | Tolerância | A | H |
|------------------|------------|----|------------|-----|------------|----|----------|
| 19,05 20 | + 0,3 | 6 | + 0,2 | 2,8 | + 0,2 | 6 | 6 |
| 25,4 25 30 | + 0,3 | 8 | + 0,2 | 3,3 | + 0,2 | 8 | 7 8* |
| 31,7 35 | + 0,3 | 10 | + 0,2 | 3,3 | + 0,2 | 10 | 8 |
| 38,1 40 | + 0,3 | 12 | + 0,2 | 3,3 | + 0,2 | 12 | 8 |
| 45 50 | + 0,3 | 14 | + 0,2 | 3,8 | + 0,2 | 14 | 9 10* |

* Padrão de mercado no Brasil para chavetas de INOX:
 Nesses casos, aumentar T2 de 1mm